

Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no persons are required to respond to a collection of information unless it contains a valid OMB control number.

Substitute for form 1449A/PTO

**INFORMATION DISCLOSURE
STATEMENT BY APPLICANT**

(Use as many sheets as necessary)

Complete if Known

Application Number	10/573,210
Filing Date	January 16, 2007
First Named Inventor	William N. Gregg
Art Unit	3739
Examiner Name	Amanda L. Scott
Attorney Docket Number	2926US (203-3805 PCT US)

Sheet 6

of 7

NON PATENT LITERATURE DOCUMENTS

	Cosman et al., "Theoretical Aspects of Radiofrequency Lesions in the Dorsal Root Entry Zone" Neurosurgery 15:(1984) pp. 945-950	
	Goldberg et al., "Tissue Ablation with Radiofrequency: Effect of Probe Size, Gauge, Duration, and Temperature on Lesion Volume" Acad Radio (1995) Vol. 2, No. 5, pp. 399-404	
	Medtrex Brochure – Total Control at Full Speed, "The O.R. Pro 300" 1 p. September 1998	
	Valleylab Brochure "Valleylab Electroshield Monitoring System" 2 pp. November 1995	
	International Search Report EP 98300964.8 dated December 4, 2000	
	International Search Report EP 04009964 dated July 13, 2004	
	International Search Report EP 04015981.6 dated September 29, 2004	
	International Search Report EP04707738 dated July 4, 2007	
	International Search Report EP 05002769.7 dated June 9, 2006	
	International Search Report EP 05014156.3 dated December 28, 2005	
	International Search Report EP 05021944.3 dated January 18, 2006	
	International Search Report EP 05022350.2 dated January 18, 2006	
	International Search Report EP 06000708.5 dated April 21, 2006	
	International Search Report - extended EP 06000708.5 dated August 22, 2006	
	International Search Report EP 06006717.0 dated August 7, 2006	
	International Search Report EP 06010499.9 dated January 29, 2008	
	International Search Report EP 06022028.2 dated February 5, 2007	
	International Search Report EP 06025700.3 dated April 12, 2007	
	International Search Report EP 07001481.6 dated April 23, 2007	
	International Search Report EP 07001485.7 dated May 15, 2007	
	International Search Report EP 07001489.9 dated December 20, 2007	
	International Search Report EP 07001491 dated June 6, 2007	
	International Search Report EP 07001527.6 dated May 9, 2007	
	International Search Report EP 07004355.9 dated May 21, 2007	
	International Search Report EP 07008207.8 dated September 13, 2007	
	International Search Report EP 07009322.4 dated January 14, 2008	
	International Search Report EP 07010673.7 dated September 24, 2007	

{00037250 v1}Examiner

Date Considered

Examiner: Initial if citation considered, whether or not citation is in conformance with MPEP §609; Draw line through citation if not in conformance and not considered. Include copy of this form with next communication to the applicant.

Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no persons are required to respond to a collection of information unless it contains a valid OMB control number.

Substitute for form 1449A/PTO

**INFORMATION DISCLOSURE
STATEMENT BY APPLICANT**

(Use as many sheets as necessary)

Complete if Known

Application Number	10/573,210
Filing Date	January 16, 2007
First Named Inventor	William N. Gregg
Art Unit	3739
Examiner Name	Amanda L. Scott
Attorney Docket Number	2926US (203-3805 PCT US)

Sheet 7 of 7

NON PATENT LITERATURE DOCUMENTS

	International Search Report EP 07015601.3 dated January 4, 2008	
	International Search Report EP 07015602.1 dated December 20, 2007	
	International Search Report EP 07019174.7 dated January 29, 2008	
	International Search Report EP08004667.5 dated June 3, 2008	
	International Search Report EP08006733.3 dated July 28, 2008	
	International Search Report EP08012503 dated September 19, 2008	
	International Search Report EP08013605 dated November 17, 2008	
	International Search Report EP08015601.1 dated December 5, 2008	
	International Search Report EP08155780 dated January 19, 2009	
	International Search Report EP08016540.0 dated February 25, 2009	
	International Search Report EP08166208.2 dated December 1, 2008	
	International Search Report PCT/US03/33711 dated July 16, 2004	
	International Search Report PCT/US03/33832 dated June 17, 2004	
	International Search Report PCT/US03/37110 dated July 25, 2005	
	International Search Report PCT/US03/37310 dated August 13, 2004	
	International Search Report PCT/US04/02961 dated August 2, 2005	

{00037250 v1} Examiner

Date Considered

Examiner: Initial if citation considered, whether or not citation is in conformance with MPEP §609; Draw line through citation if not in conformance and not considered. Include copy of this form with next communication to the applicant.

KAISERLICHES/

IMPERIAL

PATENT
OFFICE



PATENT SPECIFICATION ISSUED NOVEMBER 12, 1906

No. 179607

Class 21 d. Group 26

SOCIÉTÉ ANONYME WESTINGHOUSE and RAOUL BRUN
in LE HAVRE, FRANCE

Circuit for an electrical motor with mixed windings
coil and a coupled auxiliary machine

Patented in the German empire starting March 2. 1905

PATENT CLAIM:

Circuit for an electric motor with mixed windings and a coupled auxiliary machine whose anchor is connected behind the bypass coil of the motor. It is thereby characterized that the main current of the motor flows through the field magnet of the auxiliary machine.

KAISERLICHES



PATENTAMT.

PATENTSCHRIFT

— № 179607 —

KLASSE 21 a. GRUPPE 26.

AUSGEGEBEN DEN 12. NOVEMBER 1906.

SOCIÉTÉ ANONYME WESTINGHOUSE UND RAOUL BRUN
IN LE HAVRE, FRANKREICH.

Schaltung für einen Elektromotor mit gemischter Wicklung
und mit ihm gekuppelter Zusatzmaschine.

Patentiert im Deutschen Reiche vom 2. März 1905 ab.

Um bei Motoren mit wechselnder Belastung den Arbeitsgang zu regeln, benutzt man Schwungräder, wobei das Schwungrad als Speicher für die Energie wirkt. Im Falle von Gleichstrommotoren mit gemischter Wicklung bewirkt ein geringer Abfall der Geschwindigkeit, wie bekannt, bereits eine beträchtliche Belastung des Motors. Bei auftretenden Belastungen ist es zuerst das Schwungrad, welches den Hauptteil der Arbeit abgibt, alsdann nach Abfall der Geschwindigkeit der Elektromotor, welcher durch Ansteigen des Stromes in der Hauptwicklung an der Arbeitsabgabe mehr teilnimmt. Dem soll die Erfindung abhelfen, indem noch eine Zusatzmaschine, welche vom Hauptstrom erregt wird und je eine entgegengesetzt gewickelte Wicklung des Motors speist, angeordnet wird.

In der Zeichnung ist die Schaltung in Fig. 1 dargestellt.

Der Motor 2 mit der Hauptstromwicklung 6 ist mit der Zusatzmaschine 1 gekuppelt. Der Strom der genannten Hauptstromwicklung 6 durchfließt die Erregerspule 7 der Zusatzmaschine 1. In diesen Stromkreis ist noch der Widerstand 9 eingeschaltet. Die Nebenschlußwicklung 8 ist an die Bürste 12 des Ankers 11 angeschlossen (die andere Bürste ist mit 13 bezeichnet) und der Strom geht über die Nebenschlußwicklung 8, welche mit der Wicklung 6 gleichsinnig gewickelt ist, den Anker 3 der

Zusatzmaschine und den Widerstand 10. Dabei ist die elektromotorische Kraft der Zusatzmaschine der der Hauptstromquelle, welche die Leitungen 4 und 5 speist, entgegenwirkend.

Ein Wachsen der Belastung hat einerseits ein Ansteigen des Stromes in 6 zur Folge, andererseits aber eine Abnahme der Stromstärke in Wicklung 8, welche bei gewöhnlichen Compoundmotoren konstant erregt bleibt. Es wird also das Anwachsen des Stromes in 6 stets durch die Veränderung in 8 ganz oder teilweise kompensiert werden, wobei der Grad der Kompensierung von den Dimensionen der Wicklungen abhängt.

Die Wirkungsweise ist die folgende:

In Fig. 2 ist die Geschwindigkeit eines gewöhnlichen Compoundmotors dargestellt und in Fig. 3 diejenige der neuen Einrichtung. Aus Vergleich beider ergibt sich, daß die gleiche Geschwindigkeitsänderung in Fig. 3 einer beträchtlicheren Belastung für den Motor entspricht, als es der Fall für Fig. 2 ist. Ist die Geschwindigkeit um einen gewissen Wert geändert, so ist der Motor nach Fig. 3 fähig, eine beträchtlich größere Arbeit zu liefern als der nach Fig. 1. In Fig. 4 ist die Geschwindigkeitskurve des Schwungrades als Funktion der Zeit eingetragen, und zwar sowohl für einen gewöhnlichen Compoundmotor als auch für die Anordnung nach der Erfindung. Aus

ihr geht hervor, daß im letzteren Falle die Geschwindigkeit weniger stark abfällt.

PATENT-ANSPRUCH:

5 Schaltung für einen Elektromotor mit gemischter Wicklung und mit ihm ge-

kuppelter Zusatzmaschine, deren Anker hinter die Nebenschlußwicklung des Motors geschaltet ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Feldmagnet der Zusatz- 10 maschine von dem Hauptstrom des Motors durchflossen wird.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen.

Fig. 1.

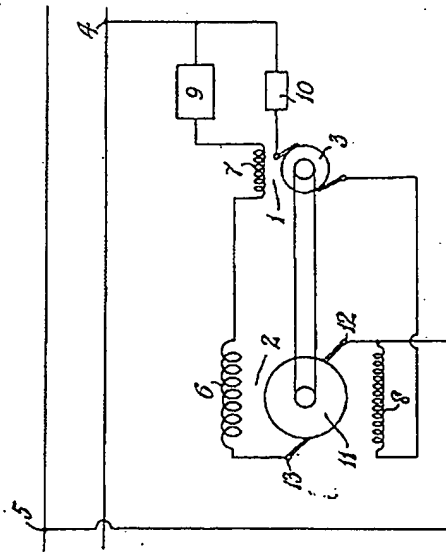


Fig. 2.

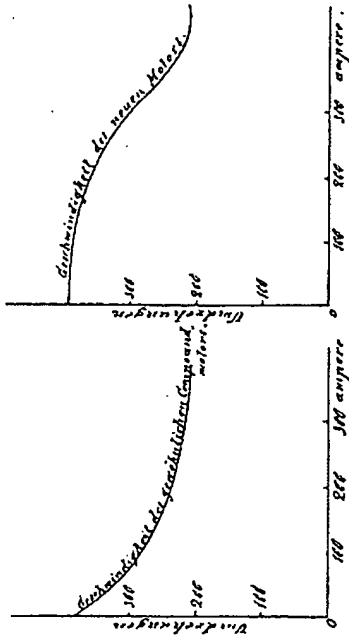


Fig. 3.

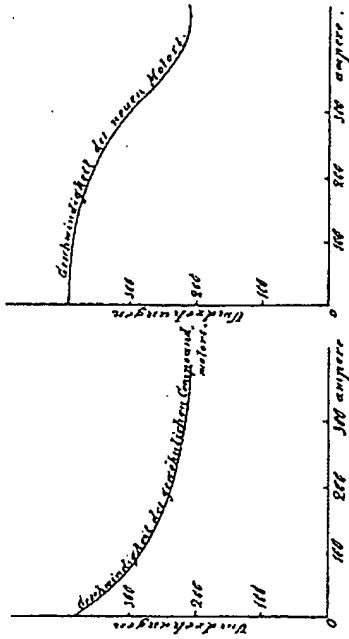
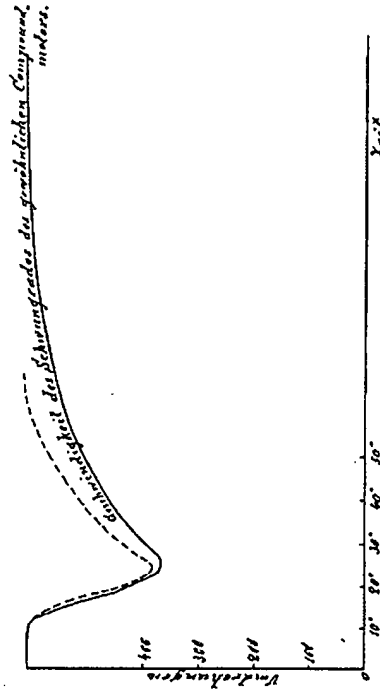


Fig. 4.



Zu der Patentschrift
Nr. 179607.

Fig. 1.

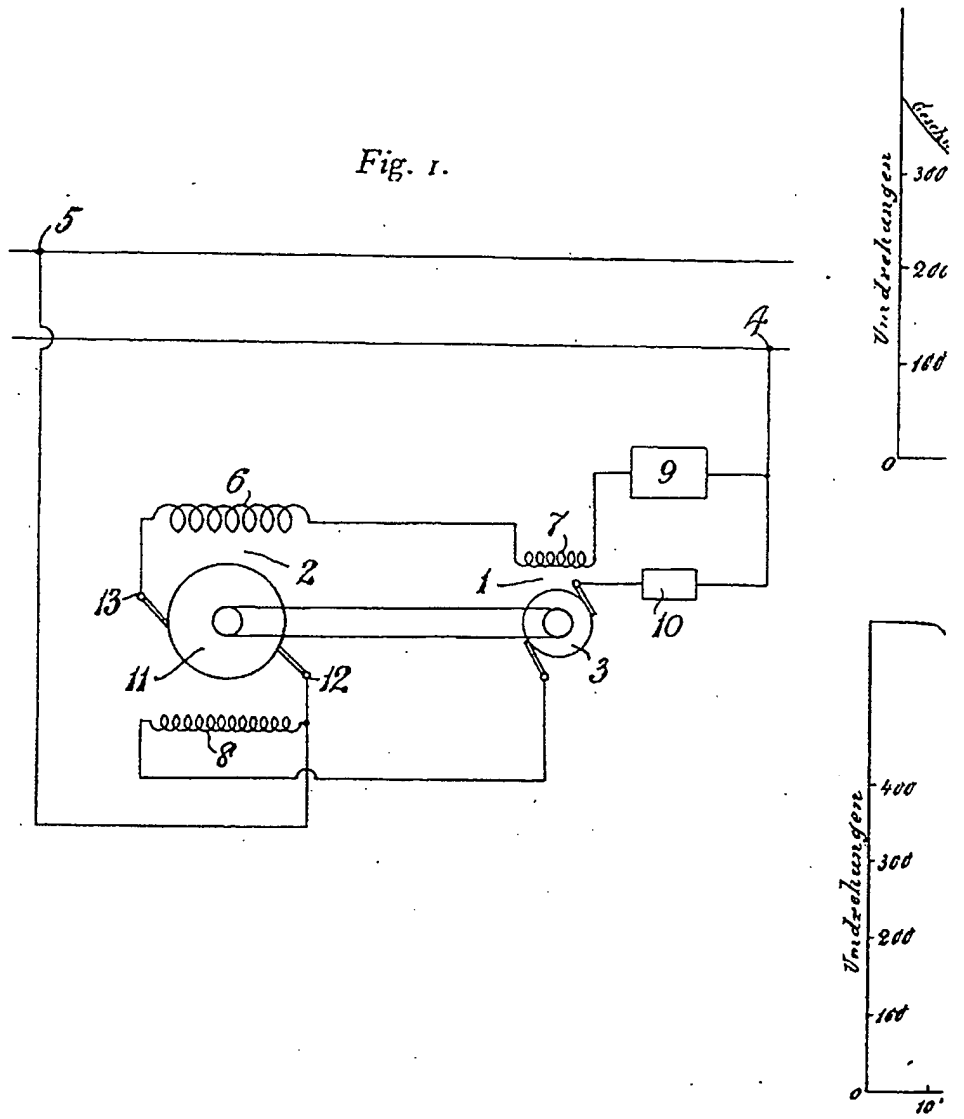


Fig. 2.

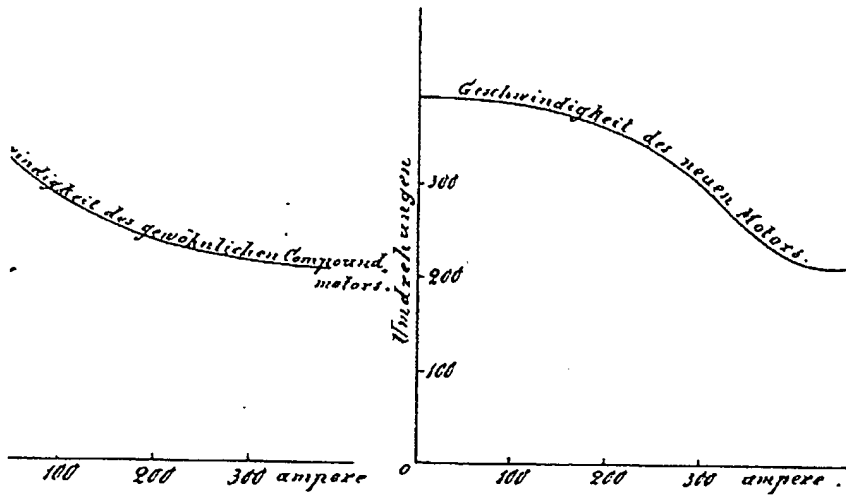


Fig. 3.

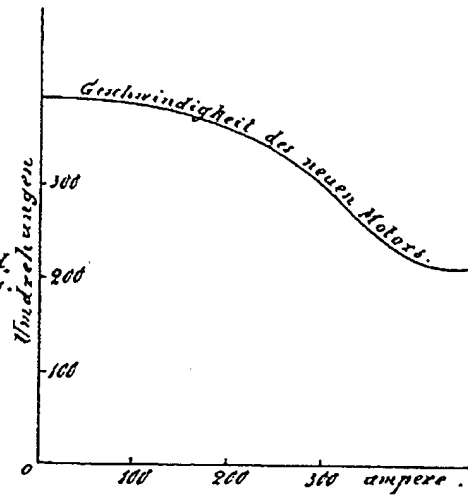
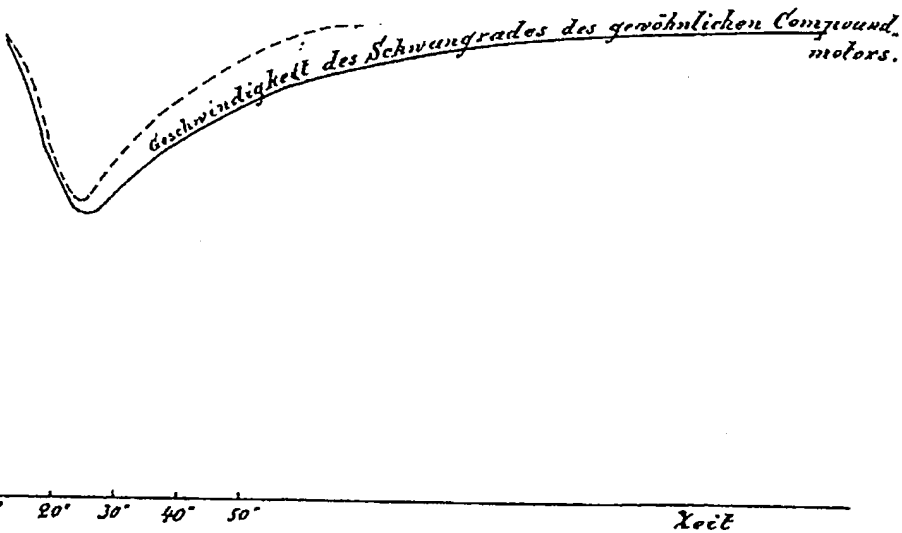


Fig. 4.



Zu der Patentschrift

Nr 179607.

GERMAN EMPIRE



ISSUED ON
MARCH 3, 1924

FEDERAL PATENT OFFICE
PATENT DOCUMENT

- No. 390937 -

CLASS18c, GROUP 5/40
(E 28588 VI/18c)

Adolf Erb in Berlin.

Device to heat the interior of tank ovens for hardening, annealing, full annealing, tempering, and melting.

Patented in the German Empire as of October 13, 1922.

In known devices to heat a tank oven for hardening, annealing, full annealing and tempering procedures, the tanks are burned through at a relatively high rate of fuel consumption.

If hardened materials are to be re-melted in the tank oven, it may often occur that the tanks burst open at the bottom if heated too quickly. Conical stoppers inserted into the hardened mass cannot always prevent this.

Replacement of the tanks and, as applicable, loss of the tank contents represents a significant expense which may place such use in question under certain circumstances.

According to the invention, burning through of the tank is excluded in that the principle of internal heating known in firing techniques is applied.

The Figure shows an embodiment example of the device.

The tank *B*, which is preferably covered with an insulating coating *C*, rests on the masonry structure *A*.

Filling of the tank is determined by the temperatures required for the intended heating.

The device is formed as a fire tube, and possesses a burner *D* located outside the tank that is visible and thus easily controlled. The hot gases are passed through lightly crimped tubes *E* along the bottom of the tank, and dissipate through the extraction tube *F*.

390937

Claim 1:

Device to heat the interior of tank furnaces for hardening, annealing, full annealing, tempering, and melting, characterized in that tubes are installed in the tank that carry heating gases.